

進化し続けるTHMのSUPER LASERシリーズ。

EVOLUTION MACHINE ... THM SUPER LASER SERIES

最先端のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づいて開発されたYAGレーザ溶接機。

THMのSUPER LASERシリーズは、性能・効率・安定性・信頼性において、

まさにSUPERと呼ぶにふさわしい業界最高レベルを実現しました。

中でも、消費電力は従来機種に比べて大幅な低減に成功。

生産現場での効率アップに大きく貢献し、環境にもやさしいエコレーザシリーズです。

THM YAG Laser Welder developed by forefront machine technology and numerous database has reached to top level on its quality, efficiency, stability and reliability as a Super Laser. Especially its power-saving ability drastically goes beyond former models to be a ecological laser, so-called Eco Laser.

高安定性レーザ溶接を実現。

HIGH STABILITY LASER WELDING

高度な発振光学を駆使した独自開発の発振器を採用。これにより、品質・信頼性・安定性にすぐれたレーザ溶接が可能となりました。

Our original and advanced oscillator enables you to do more stable welding.

タッチパネルでカンタン操作。

COLOR LIQUID CRYSTAL TOUCH PANEL

多言語対応のカラー液晶画面のタッチパネルを搭載しているため、操作マニュアルは不要。操作が簡単な上、任意波形制御機能を標準装備しているため、タッチパネルの操作だけで、シーム溶接任意波形制御など、さまざまな用途にも対応できます。

This color liquid crystal touch panel attached to the laser welding machine has a multilingual display and a function to control pulse shape.



日本語・英語・中国語・韓国語に対応。

MULTILINGUAL PANEL

SUPER LASERシリーズのタッチパネルは、日本語・英語・中国語・韓国語の4カ国語に対応。日本国内はもちろん、広く海外のユーザーにも安心してご使用いただけ、ワールドワイドなニーズにお応えします。

The panels of this Super Laser Series are available for multilingual, Japanese, English, Chinese and Korean. We provide the appropriate system to our global user.

徹底した品質管理のもと、すべてが日本国内生産。

ALL MADE IN JAPAN

SUPER LASERシリーズは、すべて日本国内での自社生産です。部品仕入れから出荷まで、すべての工程で品質管理を徹底し、高品質で信頼性の高い製品だけを自信をもって提供しています。

All machines of Super Laser Series are made by our factory in Japan. Our products are totally controlled until shipment to keep its quality at high level.

スピーディで、きめ細かなサポート体制。

SPEEDY AND FULL SUPPORT

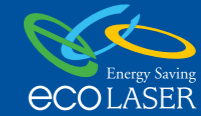
日本国内におけるスピーディなサポート体制はもちろんのこと、中国、韓国、タイの3カ国に現地法人・サポート拠点があり、現地エンジニアによる、きめ細かなサポート・アフターサービス体制を整えています。

We provide the best support system not only in Japan, but also in Korea as a local subsidiary and in Thailand as a service center. Our engineers of these countries are ready for full support.



わずか10Aの消費電力で、しっかり40Wの実力。

POWERFUL 40W LASER GENERATED BY 10A OF POWER CONSUME



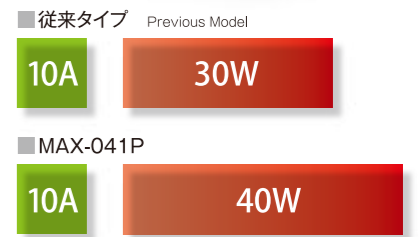
SUPER LASER MAX-041P

環境にもやさしい、わずか10Aの消費電力。

ECOLOGICAL : ONLY 10A OF POWER CONSUME

新開発の高効率発振器の搭載により、定格出力時の電源入力電流10A以下を達成。これまでの10Aでレーザ出力30Wという常識を超え、40Wにまでレーザ出力を向上させることに成功しました。これにより、わずかな電力量で高出力の性能を発揮でき、生産ラインでのCO₂排出量削減にも貢献します。

The body equipped with new features of high efficient oscillator can generate 40W laser by 10A of closing current. This is the most notable point, because normally the welding machine can generate only 30W laser by the same condition. Furthermore, saving-energy helps to reduce CO₂.



ランプの長寿命化も実現。

LONG LIFE FLASH LAMP

これまでにない省電力設計に加え、ランプも厳選することで、ランプにかかる負荷が低減されました。これにより、ランプの長寿命化が実現し、少ない消費電力と合わせて、生産ラインでのコスト低減に貢献。また、他社同等製品に比べて分岐性が向上しているため、ライン構築時の設備管理費削減にも貢献します。

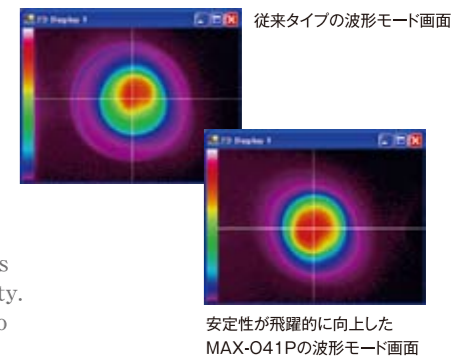
To create the energy saving machine we selected a flash lamp. This long life flash lamp cuts down the running cost.

高品質で安定性にすぐれたハイクオリティ発振器を搭載。

HIGH QUALITY OSCILLATOR

プレミアムグレードのYAGロッドを採用することで、高品質レーザービームを高効率で発振。このクラス初のピーク5kW出力を実現し、溶け込みやすい材料や、溶け込み深さが求められる材料、反射材料にも適合します。特に銅の加工は基本波のみで十分に溶接が可能です。また、ハイクオリティ光ファイバーの採用により、溶接波形モードの安定性が飛躍的に向上。これまでのように、レーザー出射のたびにモードが変化して、溶接不良が発生するということがほとんどありません。

Highly efficient YAG rod oscillates 5kW of laser beam which fits for various filler materials and welding conditions. Especially copper welding, high reflection materials and the materials which need weld penetration depth give it chance to show its ability. Also we use high grade optic fiber that has good stability for beam mode. There is no trouble of poor welding by fiber mode instability each time laser is oscillated.



Option

オプションとして、多点マルチ出射ユニットや CCDカメラ付出射ユニットをご用意しています。

We provide a focusing lens with CCD camera and a focusing lens for multi-spot welding.

CCDカメラ付出射ユニット
Focusing lens with CCD camera

